

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-2.00030.B.2014.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau Meyer &amp; Sohn GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Zerbster Chaussee 10 39288 Burg DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	André Murach, IWS	geb. am: 28.04.1970
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Eckhard Meyer, IWS	geb. am: 23.04.1947
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	07.05.2014	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	05.05.2026	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum** Barleben, 18.04.2023  
Steinert

Dr.-Ing. Schasse  
Leiter der Prüfstelle